

## DIPUTADOS A LA ASAMBLEA LEGISLATIVA ELECTOS EN ELECCIONES 2012

### DEPARTAMENTO DE SAN SALVADOR

#### *PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA*

1°.- Propietario: ANA VILMA ALBANEZ DE ESCOBAR  
Suplente: MARTA EVELYN BATRES ARAUJO

2°.- Propietario: DAVID ERNESTO REYES MOLINA  
Suplente: MISAEEL SERRANO CHAVEZ

3°.- Propietario: ANA MARÍA MARGARITA ESCOBAR LOPEZ, CONOCIDA POR MARGARITA ESCOBAR  
Suplente: NORMA CAROLINA RAMIREZ;

4°.- Propietario: EDWIN VICTOR ALEJANDRO ZAMORA DAVID  
Suplente: RICARDO HUMBERTO CONTRERAS HENRIQUEZ

5°.- Propietario: SIGIFREDO OCHOA PEREZ,  
Suplente: SERGIO BENIGNO PORTILLO PORTILLO

6°.- Propietario: ENRIQUE ALBERTO LUIS VALDES SOTO  
Suplente: ALICIA ELINOR BARRIOS MENDEZ

7°.- Propietario: MARIO EDUARDO VALIENTE ORTIZ  
Suplente: PATRICIA MARIA SALAZAR DE ROSALES

8°.- Propietario: TERESA MARIELA PEÑA PINTO, CONOCIDA POR MARIELA PEÑA PINTO  
Suplente: CORALIA PATRICIA GUERRA ANDREU

9°.- Propietario: SILVIA ALEJANDRINA CASTRO FIGUEROA  
Suplente: ANA ELISABETH GARCIA PRIETO DE GRIMALDI

10°.- Propietario: CARMEN ELENA FIGUEROA RODRIGUEZ  
Suplente: JOSE RAMON GONZALEZ SUVILLAGA

11°.- Propietario: ERNESTO ANTONIO ANGULO MILLA  
Suplente: PATRICIA ELENA VALDIVIESO DE GALLARDO

#### *PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN*

1°.- Propietario: OTHON SIGFRIDO REYES MORALES  
Suplente: ROLANDO MATA FUENTES

2°.- Propietario: MEDARDO GONZALEZ TREJO  
Suplente: MARIA MARTA CONCEPCION VALLADARES MENDOZA, CONOCIDA POR NIDIA DIAZ

3°.- Propietario: NORMA FIDELIA GUEVARA DE RAMIRIOS  
Suplente: JOSE FABIO CASTILLO

4°.- Propietario: KARINA IVETTE SOSA DE LARA  
Suplente: JOSE SIMON PAZ

5°.- Propietario: LORENA GUADALUPE PEÑA MENDOZA  
Suplente: OSCAR ERNESTO NOVOA AYALA

6°.- Propietario: IRMA LOURDES PALACIOS VÁSQUEZ  
Suplente: JOSÉ MAURICIO RIVERA, CONOCIDO POR DAMIAN ALEGRÍA

7°.- Propietario: BLANCA NOEMI COTO ESTRADA  
Suplente: SUSY LISSETH BONILLA FLORES

8°.- Propietario: ORESTES FREDESMAN ORTEZ ANDRADE  
Suplente: MISAEEL MEJIA MEJIA

9°.- Propietario: BENITO ANTONIO LARA FERNANDEZ  
Suplente: ALBA ELIZABETH MARQUEZ

**PARTIDO POLITICO GRAN ALIANZA POR LA UNIDAD NACIONAL, GANA**

1°.- Propietario: GUILLERMO ANTONIO GALLEGOS NAVARRETE  
Suplente: JOSE WILFREDO GUEVARA DIAZ

2°.- Propietario: JOSE RODRIGO MARCELO SAMAYOA RIVAS, CONOCIDO POR RODRIGO SAMAYOA RIVAS  
Suplente: WILFREDO IRAHETA SANABRIA.

**PARTIDO POLITICO CAMBIO DEMOCRATICO, CD**

1°.- Propietario: DOUGLAS LEONARDO MEJIA AVILES. CONOCIDO POR DOUGLAS AVILES  
Suplente: BERTHA MERCEDES AVILES DE RODRIGUEZ

**PARTIDO POLITICO DE LA ESPERANZA, PES**

1°.- Propietario: RODOLFO ANTONIO PARKER SOTO  
Suplente: MARTIR ARNOLDO MARIN VILLANUEVA

**DEPARTAMENTO DE SANTA ANA**

**PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA**

1°.- Propietario: MARIO MARROQUIN MEJIA  
Suplente: MARCOS FRANCISCO SALAZAR UMAÑA

2°.- Propietario: CARMEN ELENA CALDERÓN SOL DE ESCALÓN  
Suplente: JUAN DUCH MARTÍNEZ

3°.- Propietario: CLAUDIA LUZ RAMÍREZ GARCÍA  
Suplente: SALVADOR SANDOVAL MORALES

**PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN**

1°.- Propietario: FRANCISCO ROBERTO LORENZANA DURAN  
Suplente: RAUL OMAR CUELLAR

2°.- Propietario: HORTENSIA MARGARITA LOPEZ QUINTANA  
Suplente: IRIS MARISOL GUERRA HENRIQUEZ

**PARTIDO POLITICO CONCERTACION NACIONAL, CN**

1°.- Propietario: JOSE FRANCISCO MERINO LOPEZ  
Suplente: WALTER DE JESUS MONTEJO MELGAR

**PARTIDO POLITICO GRAN ALIANZA POR LA UNIDAD NACIONAL, GANA**

1°.- Propietario: JUAN CARLOS MENDOZA PORTILLO  
Suplente: JOSE GABRIEL MURILLO DUARTE

**DEPARTAMENTO DE SAN MIGUEL**

**PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN**

1°.- Propietario: SONIA MARGARITA RODRIGUEZ SIGÜENZA  
Suplente: JOSE MARGARITO NOLASCO DIAZ

2°.- Propietario: NELSON DE JESUS QUINTANILLA GOMEZ  
Suplente: CARLOS MARIO ZAMBRANO CAMPOS

3°.- Propietario: RODOLFO ANTONIO MARTINEZ  
Suplente: DINA YAMILETH ARGUETA AVELAR

**PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA**

1°.- Propietario: JOSE EDGAR ESCOLAN BATARSE, CONOCIDO POR JOSE EDGAR BATARSE  
Suplente: SANTIAGO ARNOLDO PERLA FLORES

2°.- Propietario: LUCIA DEL CARMEN AYALA DE LEON  
Suplente: JORGE CASTANEDA

**PARTIDO POLITICO GRAN ALIANZA POR LA UNIDAD NACIONAL, GANA:**

1°.- Propietario: SANDRA MARLENE SALGADO GARCIA  
Suplente: GLORIA ELIZABETH GOMEZ DE SALGADO

## DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD

### *PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA*

1°.- Propietario: ROBERTO JOSE d'AUBUISSON MUNGUIA  
Suplente: OSMIN LOPEZ, CONOCIDO POR OSMIN LOPEZ ESCALANTE

2°.- Propietario: EDUARDO ENRIQUE BARRIENTOS ZEPEDA  
Suplente: JOSE ARMANDO GRANDE PEÑA

3°.- Propietario: MANUEL MERCEDES PORTILLO DOMINGUEZ  
Suplente: JOSE MAXIMO MADRIZ SERRANO

4°.- Propietario: MANUEL VICENTE MENJIVAR ESQUIVEL  
Suplente: ANA MARINA CASTRO ORELLANA

5°.- Propietario: RENE GUSTAVO ESCALANTE ZELAYA  
Suplente: FRANCISCO EDUARDO ORTIZ AMAYA

### *PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN*

1°.- Propietario: EMMA JULIA FABIAN HERNÁNDEZ  
Suplente: NORMA CRISTINA CORNEJO AMAYA

2°.- Propietario: GUILLERMO FRANCISCO MATA BENNETT  
Suplente: MARTA LORENA ARAUJO

3°.- Propietario: JUAN MANUEL DE JESÚS FLORES CORNEJO  
Suplente: SAMUEL DE JESÚS LÓPEZ HERNANDEZ

4°.- Propietario: NERY ARELY DIAZ DE RIVERA  
Suplente: JESUS FRANCISCO JOSE MENENDEZ ARRIAZA

### *PARTIDO POLITICO GRAN ALIANZA POR LA UNIDAD NACIONAL, GANA*

1°.- Propietario: FRANCISCO JOSE ZABLAH SAFIE  
Suplente: ANA VILMA CASTRO DE CABRERA

## DEPARTAMENTO DE USULUTAN

### *PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN*

1°.- Propietario: RAMON ARISTIDES VALENCIA ARANA  
Suplente: ANA LUCIA BAIRES DE MARTINEZ

2°.- Propietario: ESTELA YANET HERNANDEZ RODRIGUEZ  
Suplente: BLANCA ESTELA BARAHONA DE REYES

### *PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA*

1°.- Propietario: MANUEL RIGOBERTO SOTO LAZO  
Suplente: NELSON FUNES

2°.- Propietario: MANUEL ORLANDO CABRERA CANDRAY  
Suplente: SANTOS ANTONIO ZELAYA MENDOZA

### *PARTIDO POLITICO CONCERTACION NACIONAL, CN*

1°.- Propietario: JOSE RAFAEL MACHUCA ZELAYA  
Suplente: CIRO ALEXIS ZEPEDA MENJIVAR

## DEPARTAMENTO DE SONSONATE

### *PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN*

1°.- Propietario: GUILLERMO ANTONIO OLIVO MENDEZ  
Suplente: JOSE ALVARO CORNEJO MENA

2°.- Propietario: JAIME GILBERTO VALDES HERNANDEZ  
Suplente: CRISSIA SUHAN CHAVEZ GARCIA

### *PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA*

1°.- Propietario: SILVIA ESTELA OSTORGA DE ESCOBAR  
Suplente: GERARDO ESTANISLAO MENJÍVAR HERNÁNDEZ

2°.- Propietario: SANTOS ADELMO RIVAS RIVAS  
Suplente: JOSÉ EDUARDO JOSA GUTIÉRREZ

### *PARTIDO POLITICO CONCERTACION NACIONAL, CN*

1°.- Propietario: JOSE ANTONIO ALMENDARIZ RIVAS  
Suplente: RAFAEL ANTONIO JARQUIN LARIOS

### *PARTIDO POLITICO GRAN ALIANZA POR LA UNIDAD NACIONAL, GANA*

1°.- Propietario: CESAR HUMBERTO GARCIA AGUILERA  
Suplente: JOSE RINALDO GARZONA VILLEDA

## DEPARTAMENTO DE LA UNION

### *PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA*

1°.- Propietario: JORGE ALBERTO ESCOBAR BERNAL  
Suplente: FERNANDO GUTIERREZ UMANZOR

### *PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN*

1°.- Propietario: SANTIAGO FLORES ALFARO  
Suplente: ABNER IVAN TORRES VENTURA

### *PARTIDO POLITICO GRAN ALIANZA POR LA UNIDAD NACIONAL, GANA*

1°.- Propietario: ABILIO ORESTES RODRIGUEZ MENJIVAR  
Suplente: MELVIN DAVID GONZALEZ BONILLA

## DEPARTAMENTO DE LA PAZ

### *PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN*

1°.- Propietario: ROSA ALMA CRUZ MARINERO  
Suplente: JOSE DENNIS CÓRDOVA ELIZONDO

2°.- Propietario: DAVID RODRIGUEZ RIVERA  
Suplente: NELSON MAURICIO LOPEZ

### *PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA*

1°.-Propietario: JESÚS GRANDE  
Suplente: VALENTÍN ARÍSTIDES CORPEÑO

### *PARTIDO POLITICO GRAN ALIANZA POR LA UNIDAD NACIONAL, GANA*

1°.- Propietario: MARIO ALBERTO TENORIO GUERRERO  
Suplente: ADAN CORTEZ

## DEPARTAMENTO DE CHALATENANGO

### *PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA*

1°.- Propietario: JULIO CESAR FABIAN PEREZ  
Suplente: AQUILINO RIVERA POSADA

### *PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN*

1°.- Propietario: AUDELIA GUADALUPE LOPEZ DE KLEUTGENS  
Suplente: JOSE AUGUSTO HERNANDEZ GONZALEZ

### *COALICION INTEGRADA POR LOS PARTIDOS CONCERTACION NACIONAL Y PARTIDO DE LA ESPERANZA, "CN-PES"*

1°.- Propietario: REYNALDO ANTONIO LOPEZ CARDOZA  
Suplente: WILVER ALEXANDER RIVERA MONGE

## DEPARTAMENTO DE CUSCATLAN

### *PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN*

1°.- Propietario: JACKELINE NOEMI RIVERA AVALOS  
Suplente: ISMAEL RECINOS LOPEZ

### *PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA*

1°.- Propietario: ALBERTO ARMANDO ROMERO RODRÍGUEZ  
Suplente: EDILBERTO HERNÁNDEZ CASTILLO

### *PARTIDO POLITICO CONCERTACION NACIONAL, CN*

1°.- Propietario: MARIO ANTONIO PONCE LOPEZ  
Suplente: JOSE VIDAL CARRILLO DELGADO

## DEPARTAMENTO DE AHUACHAPAN

### *PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA*

1°.- Propietario: FELIX AGREDA CHACHAGUA  
Suplente: ELSA DAVILA DE MORALES

### *PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN*

1°.- Propietario: YOHALMO EDMUNDO CABRERA CHACON  
Suplente: YEYMI ELIZABETT MUÑOZ MORAN

### *PARTIDO POLITICO CONCERTACION NACIONAL, CN*

1°.- Propietario: JOSE SERAFIN ORANTES RODRIGUEZ  
Suplente: ABEL CABEZAS BARRERA

### *PARTIDO POLITICO GRAN ALIANZA POR LA UNIDAD NACIONAL, GANA*

1°.- Propietario: CARLOS WALTER GUZMAN COTO  
Suplente: RAFAEL RICARDO MORAN TOBAR

## DEPARTAMENTO DE MORAZAN

### *PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA*

1°.- Propietario: VICENTE HERNANDEZ GOMEZ  
Suplente: OMAR ELISEO ROMERO LAZO

### *PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN*

1°.- Propietario: NOE DE JESÚS RODRÍGUEZ SOLIS, CONOCIDO POR DARIO ALEJANDRO CHICAS ARGUETA  
Suplente: JOSE SANTOS MELARA YANES

### *PARTIDO POLITICO GRAN ALIANZA POR LA UNIDAD NACIONAL, GANA*

1°.- Propietario: GUADALUPE ANTONIO VASQUEZ MARTINEZ  
Suplente: RICAR GESTON CLAROS REYES

## DEPARTAMENTO DE SAN VICENTE

### *PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN*

1°.- Propietario: CARLOS CORTEZ HERNANDEZ  
Suplente: ARCENIO OLMES CARRILLO ABARCA

### *PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA*

1°.- Propietario: DONATO EUGENIO VAQUERANO RIVAS  
Suplente: HEIDY CAROLINA MIRA SARA VIA

### *PARTIDO POLITICO CONCERTACION NACIONAL, CN*

1°.- Propietario: LUIS ROBERTO ANGULO SAMAYOA  
Suplente: OMAR ARTURO ESCOBAR OVIEDO

## DEPARTAMENTO DE CABAÑAS

### *PARTIDO POLITICO ALIANZA REPUBLICANA NACIONALISTA, ARENA*

1°.- Propietario: CARLOS ARMANDO REYES RAMOS  
Suplente: RENÉ OSWALDO RODRÍGUEZ VELASCO

### *PARTIDO POLITICO FRENTE FARABUNDO MARTI PARA LA LIBERACION NACIONAL, FMLN*

1°.- Propietario: ANTONIO ECHEVERRIA VELIZ  
Suplente: ANA MARINA ALVARENGA BARAHONA

### *PARTIDO POLITICO GRAN ALIANZA POR LA UNIDAD NACIONAL, GANA*

1°.- Propietario: LORENZO RIVAS ECHEVERRIA  
Suplente: RUBIO RONAL RIVAS RECINOS